

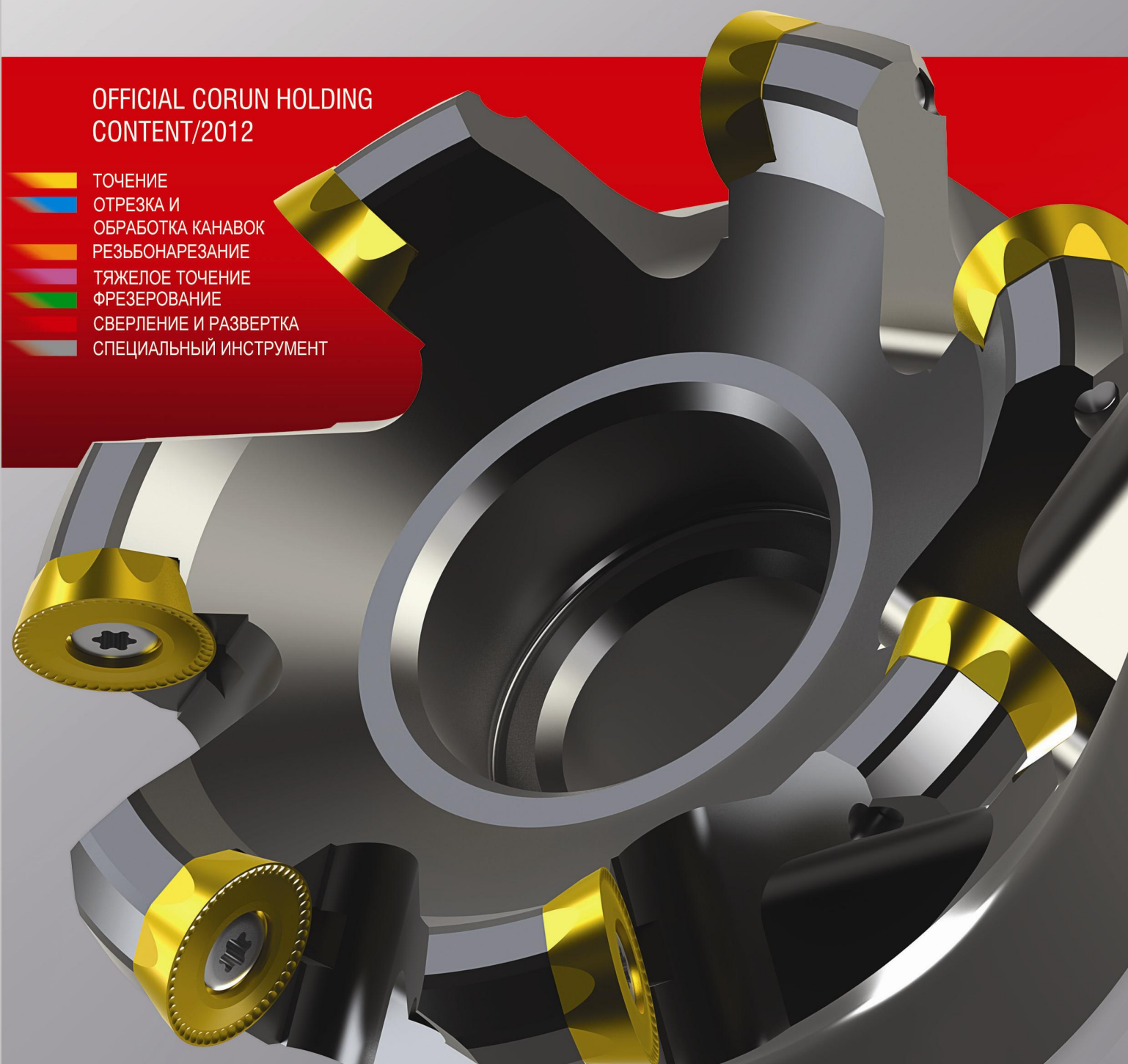


КАТАЛОГ/2012

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

OFFICIAL CORUN HOLDING
CONTENT/2012

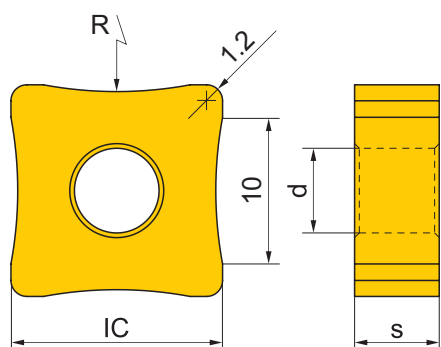
-  ТОЧЕНИЕ
-  ОТРЕЗКА И
ОБРАБОТКА КАНАВОК
-  РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ
-  ТЯЖЕЛОЕ ТОЧЕНИЕ
-  ФРЕЗЕРОВАНИЕ
-  СВЕРЛЕНИЕ И РАЗВЕРТКА
-  СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

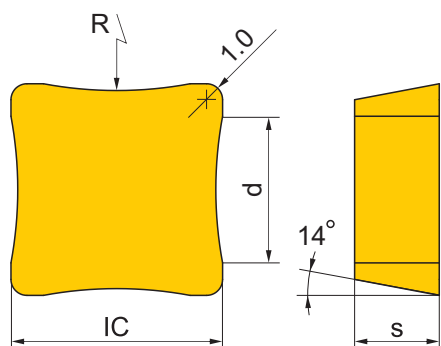
G.a пластины для удаления грата

S-MAX



Размеры	IC	d	s	R	
15	15.875	5.16	6.35	9.5 - 50.0	
...UX 19	19.050	7.92	6.35	50.0 - 150.0	
...MX 19	19.050	6.35	6.35	50.0 - 150.0	

S-MAX		Наименование	P				M				K			
			CVD				CVD				CVD			
			3C15	P15	4C15	P15	2C15	M15	4C25	M25	3C15	K15	4C25	K25
	15	SNUX 150612			●		●							
	19	SNUX 190608			●		●							
	19	SNMX 190608			●		●							



Размеры	IC	d	s	R	
19	19.000	14.0	5.00	15.0 - 55.0	

S-MAX		Наименование	P				M				K			
			CVD				CVD				CVD			
			3C15	P15	4C15	P15	2C15	M15	4C25	M25	3C15	K15	4C25	K25
	19	SOUX 190400-R15			●		●							
		SOUX 190400-R20			●		●							
		SOUX 190400-R25			●		●							
		SOUX 190400-R35			●		●							
		SOUX 190400-R45			●		●							
		SOUX 190400-R55			●		●							

G

G
a1

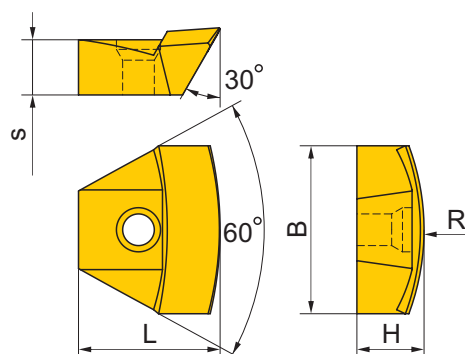
● Первый выбор ○ Второй выбор

CORUN

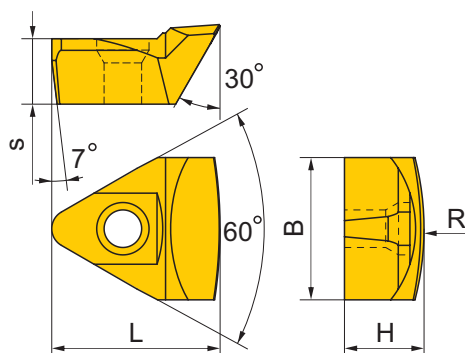
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.a пластины для удаления грата

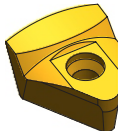
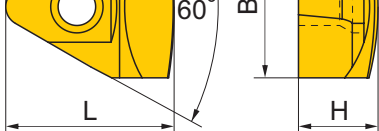
S-MAX



Размеры	B	H	s	L	R
...-50	35.0	14.0	11.5	29.5	50
...-70	35.0	14.0	11.5	29.5	70

[illegible]

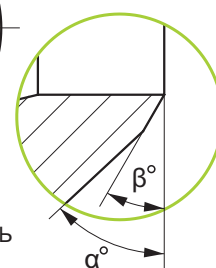
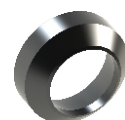
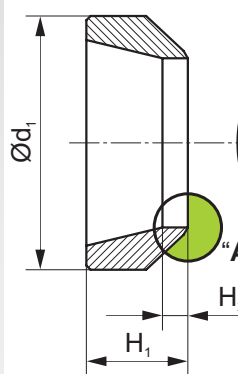
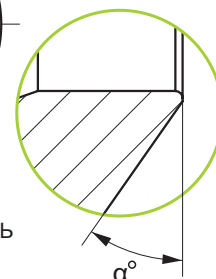
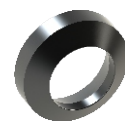
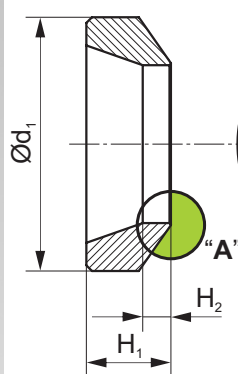
Размеры	B	H	s	L	R
...-35	25.0	14.0	11.5	29.5	35
...-50	25.0	14.0	11.5	29.5	50

		Наименование												P		M		K		-	
														CVD		CVD		CVD			
S-MAX	25													3C15	P15	4C15	P15	4C25	P25	4C35	P35
														2C15	M15	2C25	M25	4C25	M25	4C35	M35
		CD-2000-005-00-35																			
		CD-2000-005-00-50																			

G

Ga2

G.a кольца для удаления грата

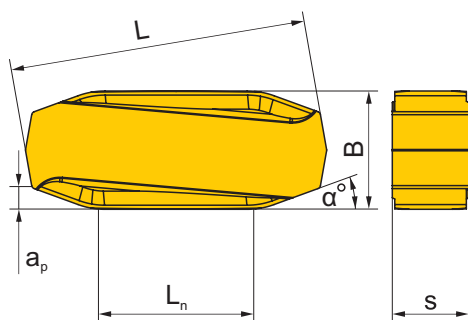


Наименование
19x11x8.5
19x10x8.5
SR3-AR14
SR3-AR17
22x12x10.5
SR4-AR23
SR5
SR5-AR28
SR5-AR25
AR28X
AR32
SR6
SR6-AR34
AR34

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.b пластины для калибровочных станков

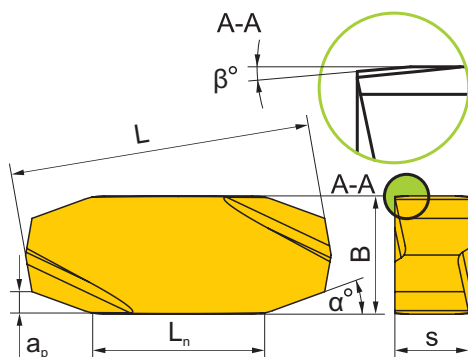
S-MAX



Размеры	B	L	s	L _n	a _p	α°	
...UC-18	18.0	37.0	12.000	20.0	2.0	20	
...UG-18	18.0	37.0	12.500	20.7	2.7	15	

P	M	K
CVD	CVD	CVD
3C15 P15	2C15 M15	4C15 K15
4C15 P15	2C25 M25	4C15 K15
4C25 P25	4C25 M25	4C25 K25
4C35 P35	4C35 M35	4C25 K25
		K13A K20

S-MAX	Наименование	3C15 P15	4C15 P15	4C25 P25	4C35 P35	2C15 M15	2C25 M25	4C25 M25	4C35 M35	3C15 K15	4C15 K15	4C25 K25	K13A K20
18 LPUC 182020			●			●							
18 LPUG 182020			●			●							



Размеры	B	L	s	L _n	a _p	α°	β°
ZNGF ...-6F	12.0	30.5	7.500	15	2.3	20	5
ZNGF ...	12.0	30.5	7.500	16	2.3	20	-

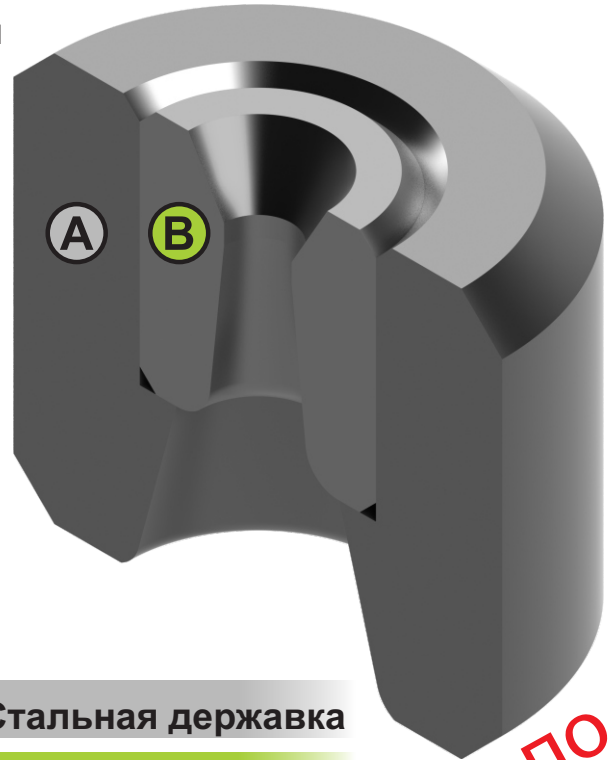
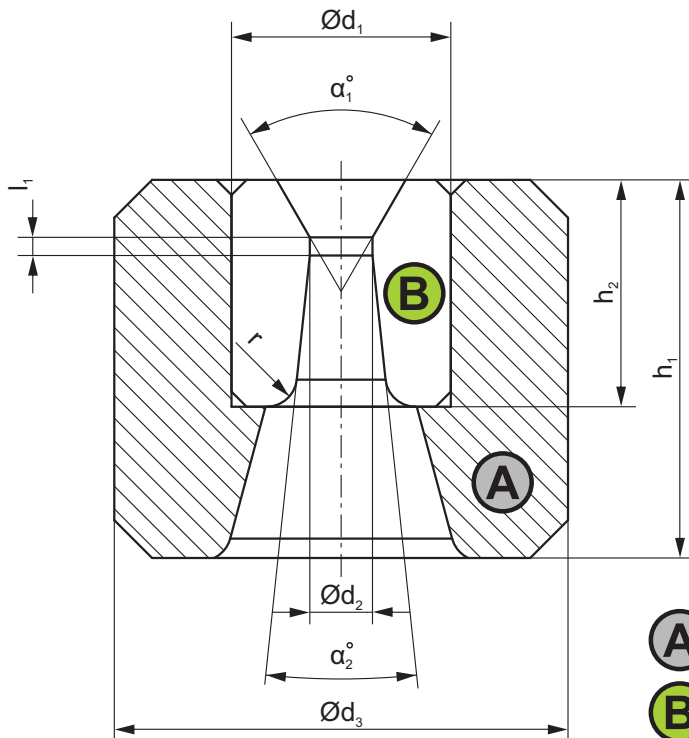
P	M	K
CVD	CVD	CVD
3C15 P15	2C15 M15	4C15 K15
4C15 P15	2C25 M25	4C15 K15
4C25 P25	4C25 M25	4C25 K25
4C35 P35	4C35 M35	4C25 K25
		K13A K20

S-MAX	Наименование	3C15 P15	4C15 P15	4C25 P25	4C35 P35	2C15 M15	2C25 M25	4C25 M25	4C35 M35	3C15 K15	4C15 K15	4C25 K25	K13A K20
ZNGF 0507NER-6F			●			●							
ZNGF 0507NER			●			●							

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.c фильеры для изготовления проволоки и кабельной промышленности.

Фильеры для изготовления проволоки

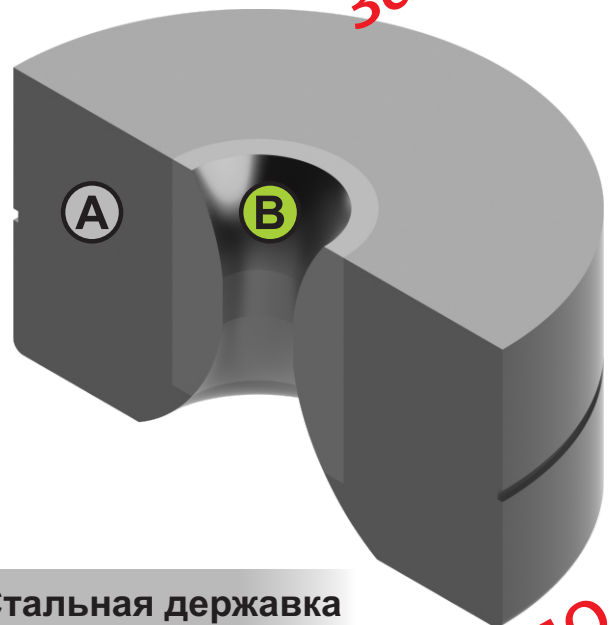
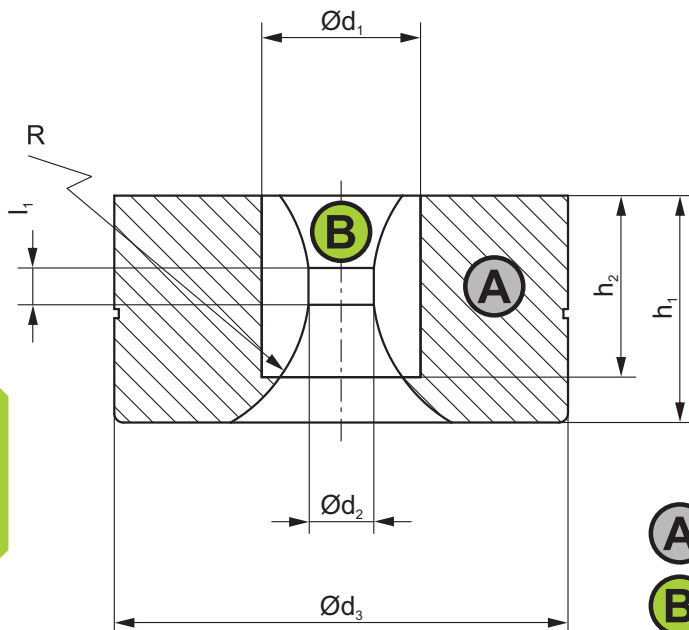


(A) Стальная державка

(B) Вставка из твердого сплава

Размеры по
желанию
заказчика!

Фильеры для кабельной промышленности



(A) Стальная державка

(B) Вставка из твердого сплава

Размеры по
желанию
заказчика!

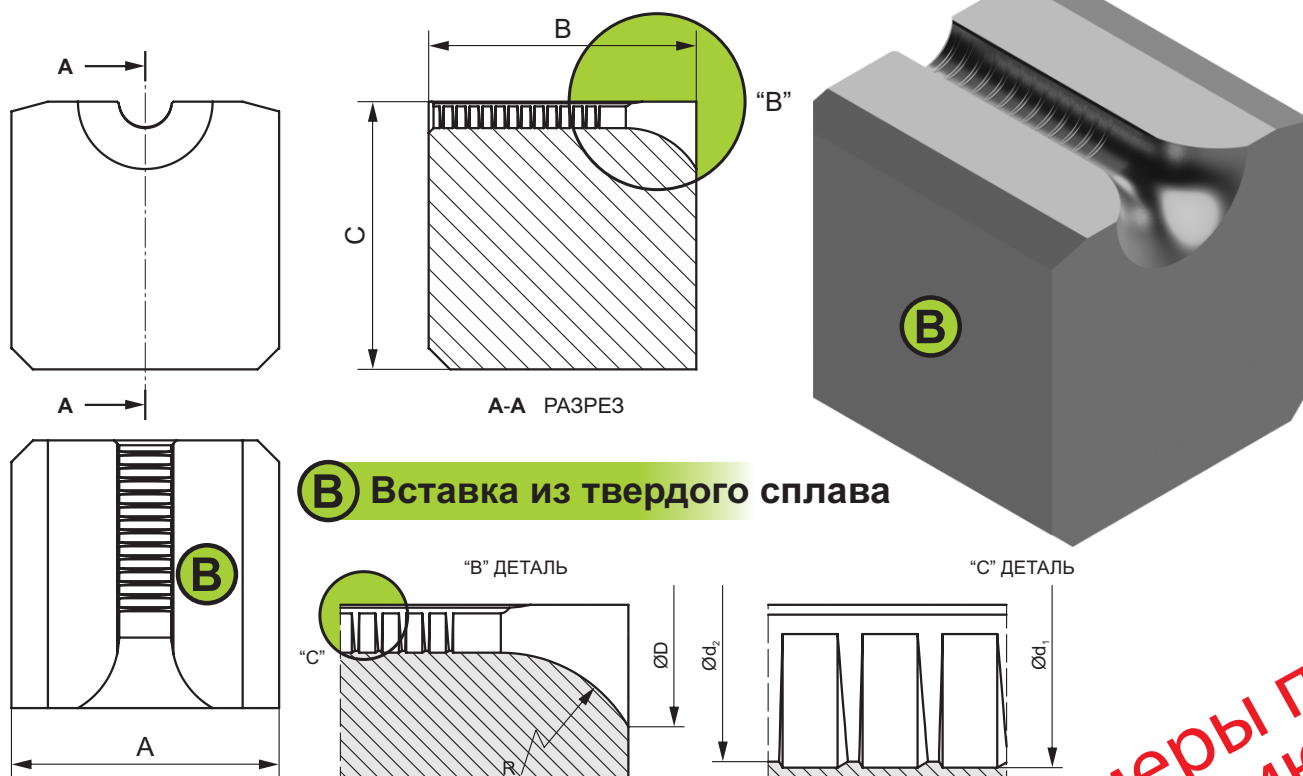
G

G
c1

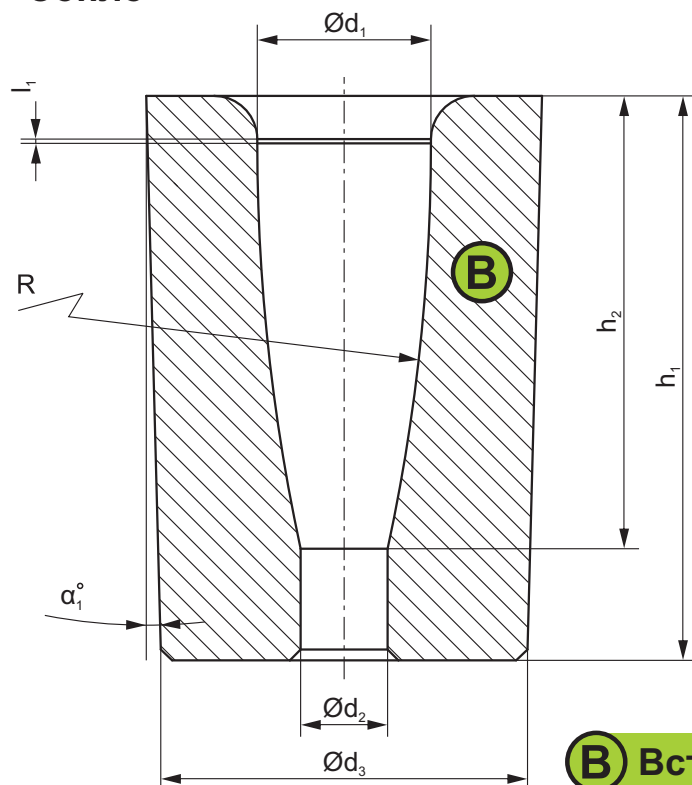
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.d матрицы и пуансоны для штампов.

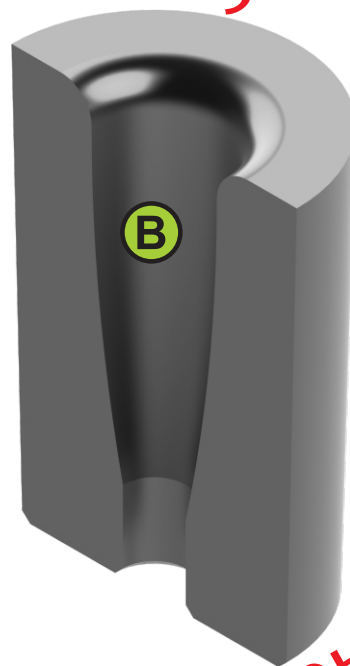
Штамп для изготовления винтов



Сопло



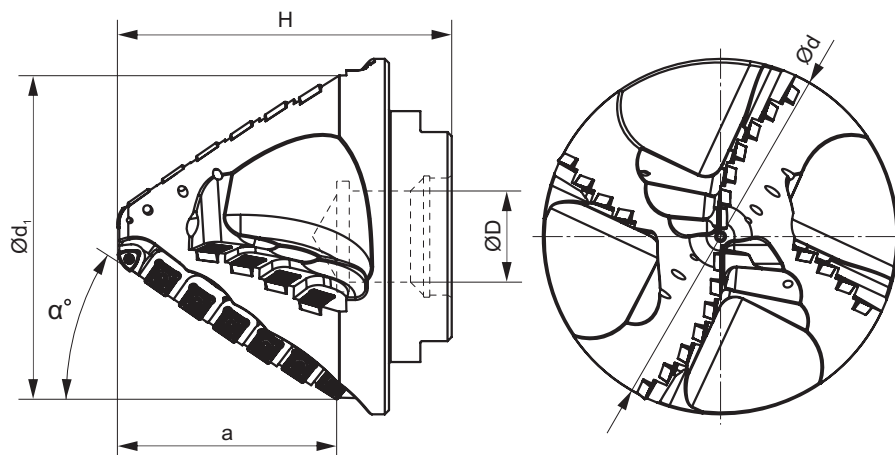
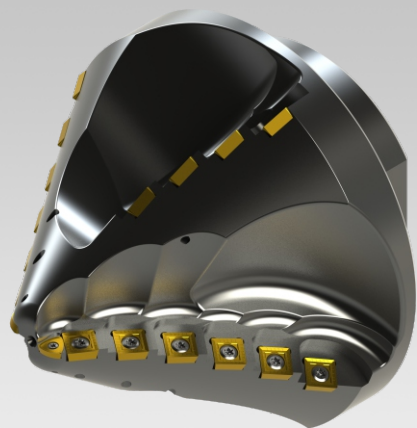
В Вставка из твердого сплава



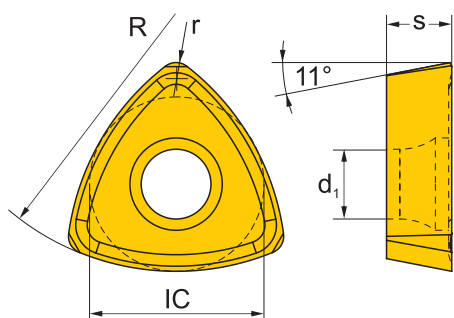
Размеры по желанию заказчика!

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.e специальные инструменты / CH-G.001.002

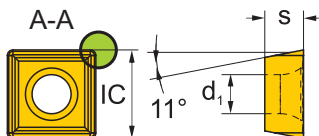


Наименование	Размеры (мм)							Пластины	Зап. части	
	Ød	Ød ₁	H	a	ØD	α°			Винт	Ключ (мм)
CH-G.001.002	170	159	160	105	44	30		2 20	CD-R12.5 SPKX 120408-T	5513 020-04 5513 020-07 T09-2 T20-2



Размеры	IC	s	r	R	d ₁	
8	5.560	2.38	0.4	8.0	2.5	
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8	
12	8.500	3.18	0.8	12.5	3.4	
16	11.180	3.97	1.2	16.0	3.4	
25	12.700	4.75	1.2	25.0	5.5	

S-MAX U	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
8	CD-R8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	CD-R10	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
12	CD-R12.5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
16	CD-R16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
25	CD-R25	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Размеры	IC	s	R	I	d ₁	
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5	



S-MAX	Наименование	P		M		K		N		S		H	
		CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD
12	SPKX 120408-T	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

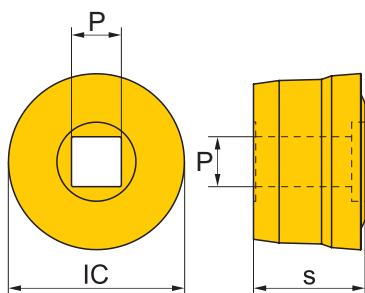
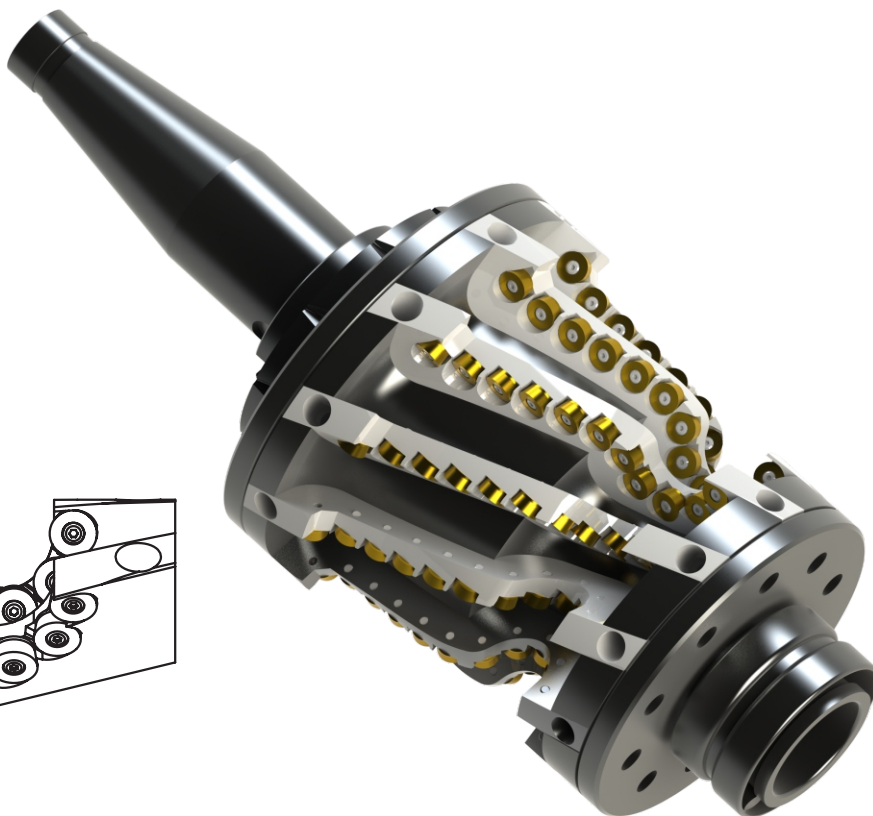
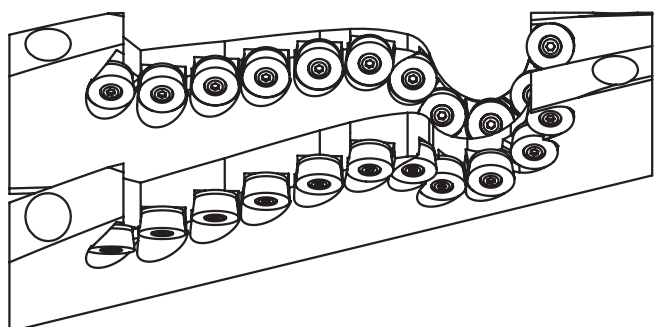
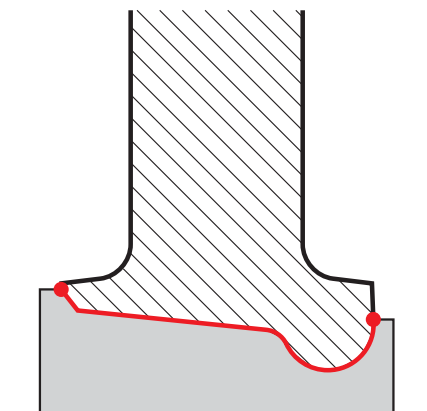
G

G
e1

● Первый выбор ○ Второй выбор



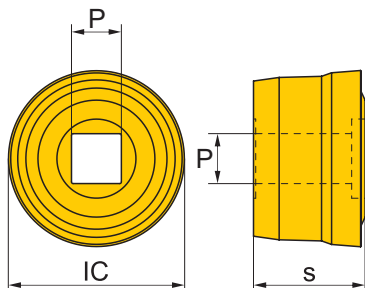
G.e специальная фреза для обработки колес ЖД транспорта



Размеры	IC	P	s			
16	15.800	4.48	9.6			

[illegible]

		P		M		K	
		CVD		CVD		CVD	
		3C15	P15			3C15	K15
		4C15	P15			4C15	K15
		4C25	P25	●		4C25	K25
		4C35	P35	●		4C35	K35
		2C15	M15	●		2C15	M15
		2C25	M25	●		2C25	M25
		4C25	M25	●		4C25	M25
		4C35	M35	●		4C35	M35
		3C15	K15	●		3C15	K15
		4C15	K15	●		4C15	K15
		4C25	K25	●		4C25	K25
		4C35	K35	●		4C35	K35

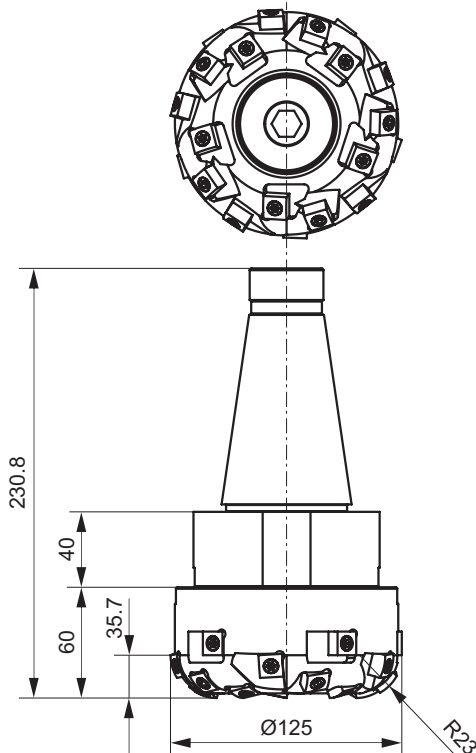


Размеры	IC	P	s			
16	15.800	4.48	9.6			

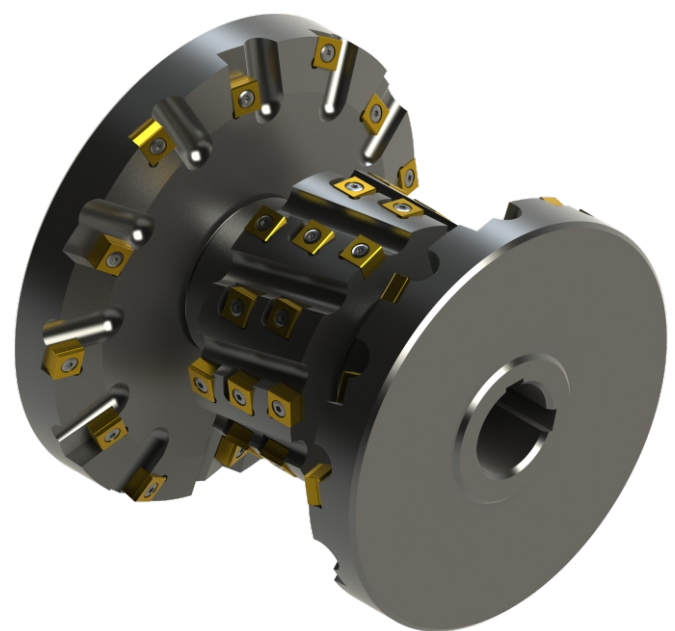
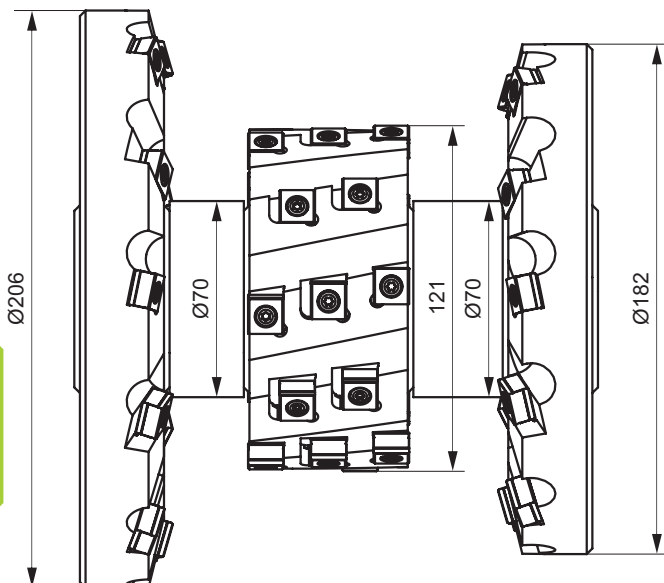
[illegible]

		P		M		K	
		CVD		CVD		CVD	
		3C15	P15	2C15	M15	3C15	K15
		4C15	P15	2C25	M25	4C15	K15
		4C25	P25	4C25	M25	4C25	K25
		4C35	P35	4C35	M35	4C35	K35
		2C15	M15	3C15	K15	4C15	K15
		2C25	M25	4C25	M25	4C25	K25
		4C35	M35	4C35	M35	4C35	K35
		3C15	K15	4C15	K15	4C25	K25
		4C15	K15	4C25	K25	4C35	K35
		4C35	K35	4C35	K35	4C35	K35

MR290L-C200R06SN12-R23-355



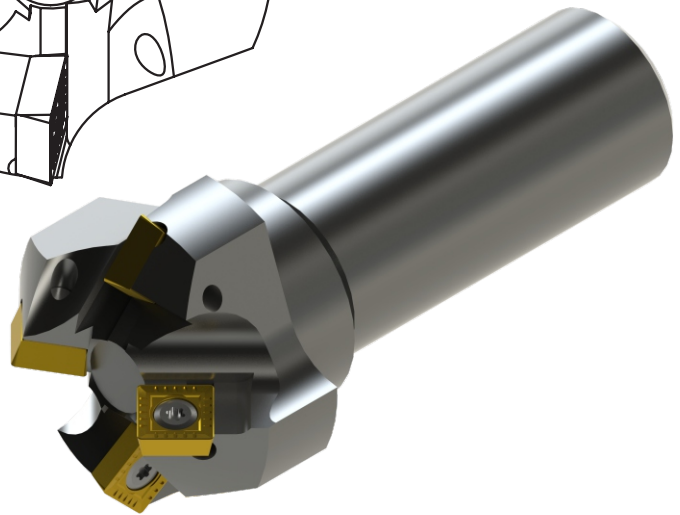
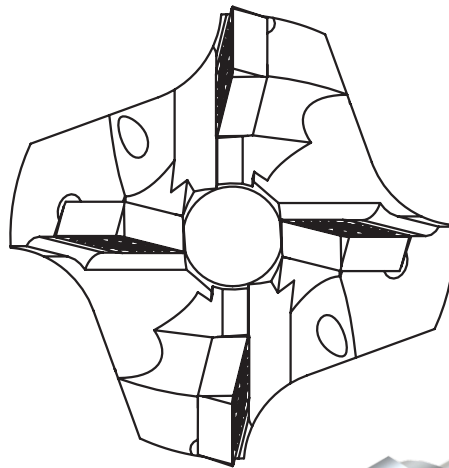
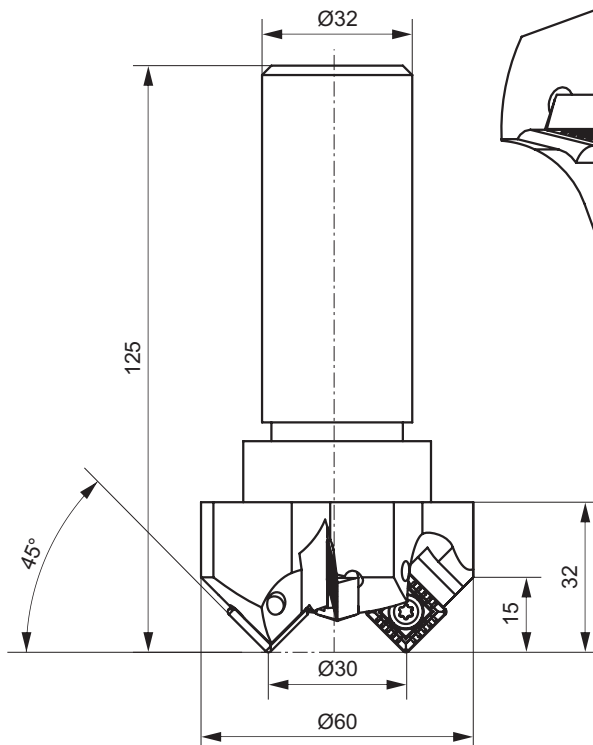
CD-S.09.03



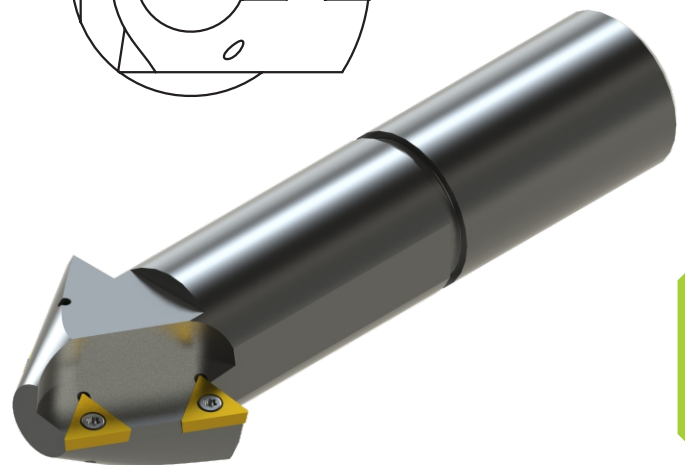
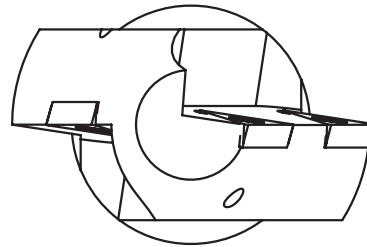
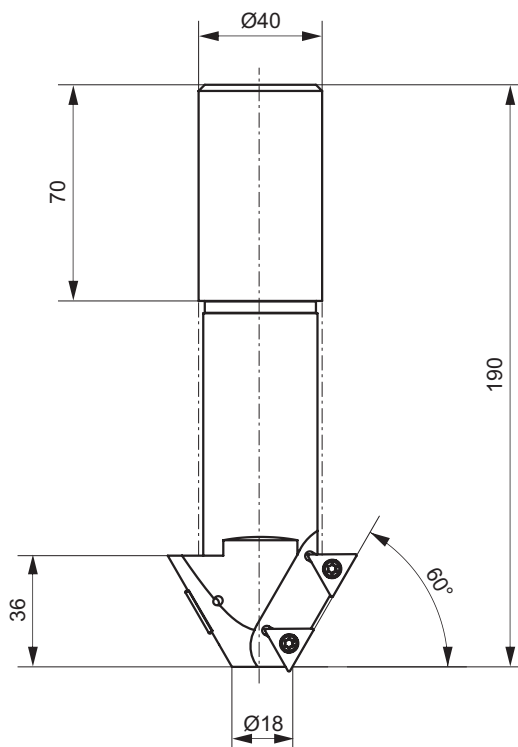
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.e специальные инструменты

CD-R215.8-030-W32.L21



CD-R215.5-019-W40.L38 / CD-R215.3-040-W40.L57

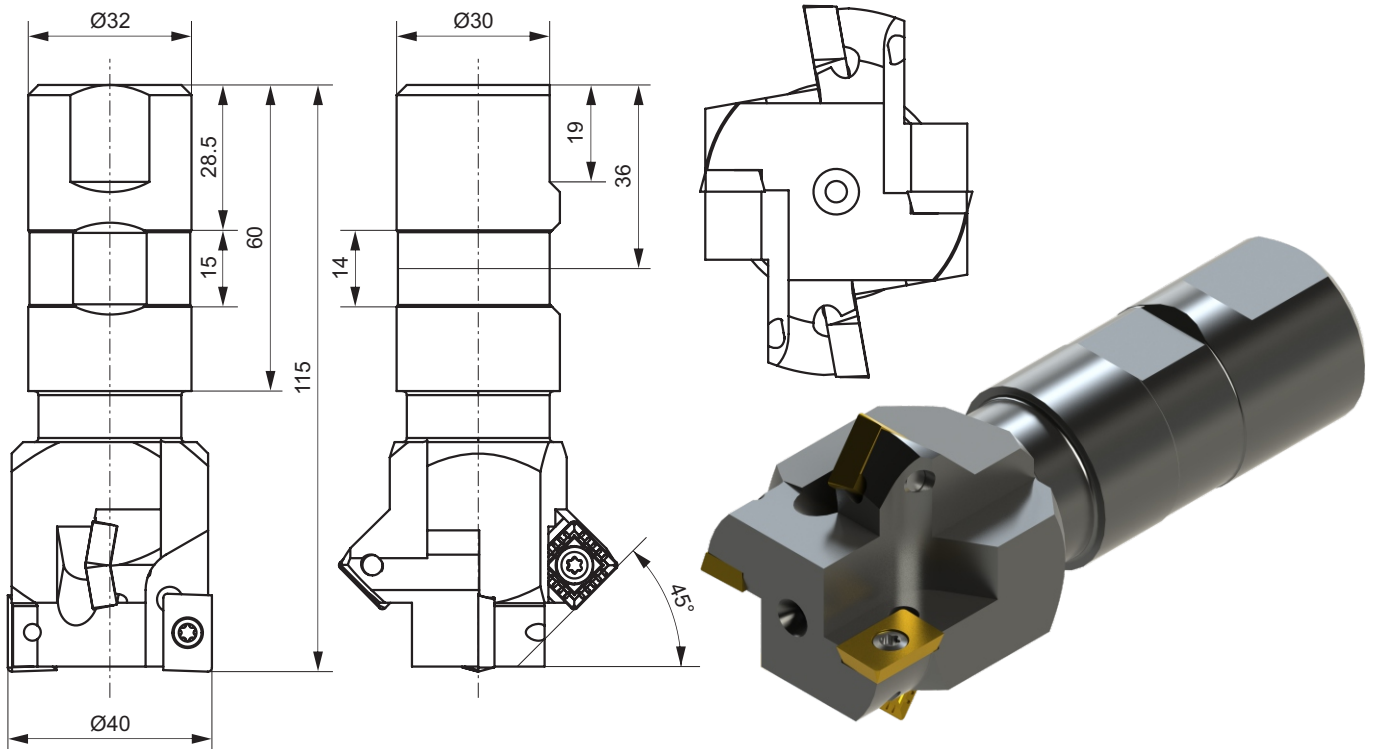


G

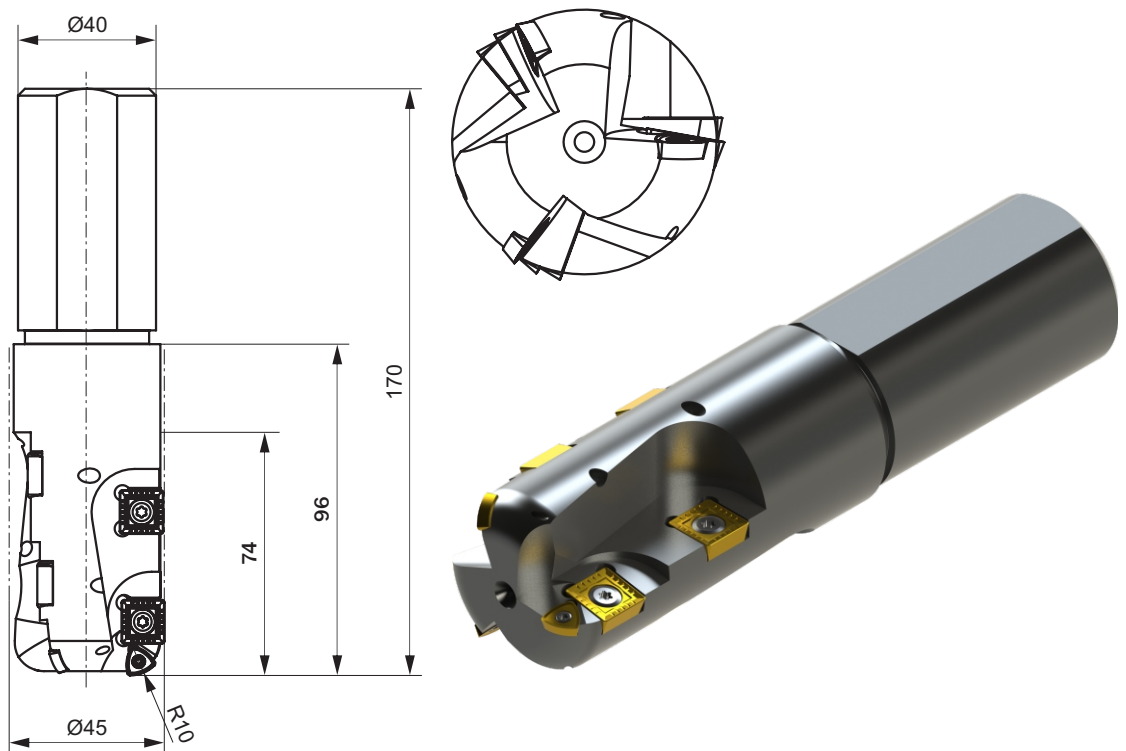
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.e специальные инструменты

CD-S.08.01



CD-R218.0-045-W40.L74RGL



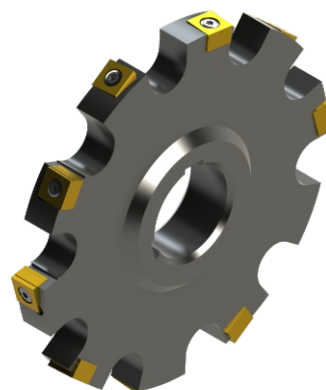
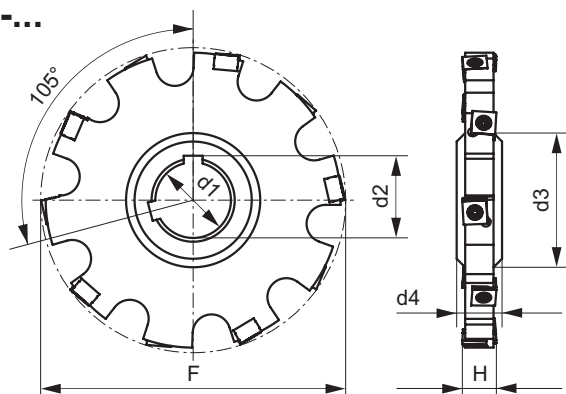
G

G
e5

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

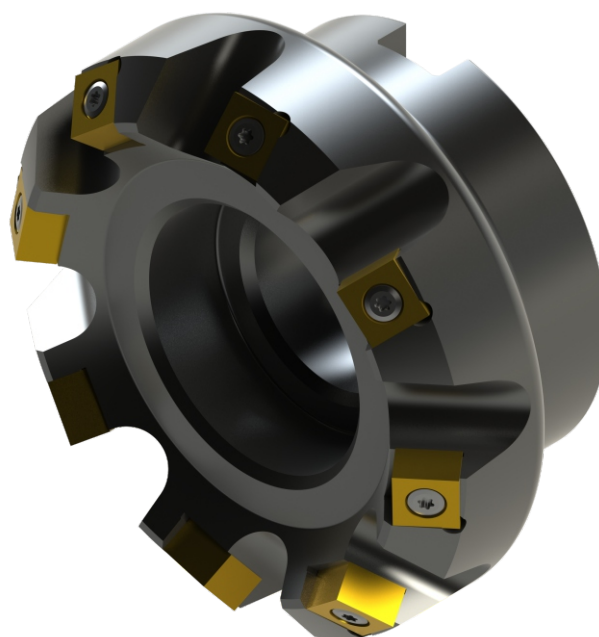
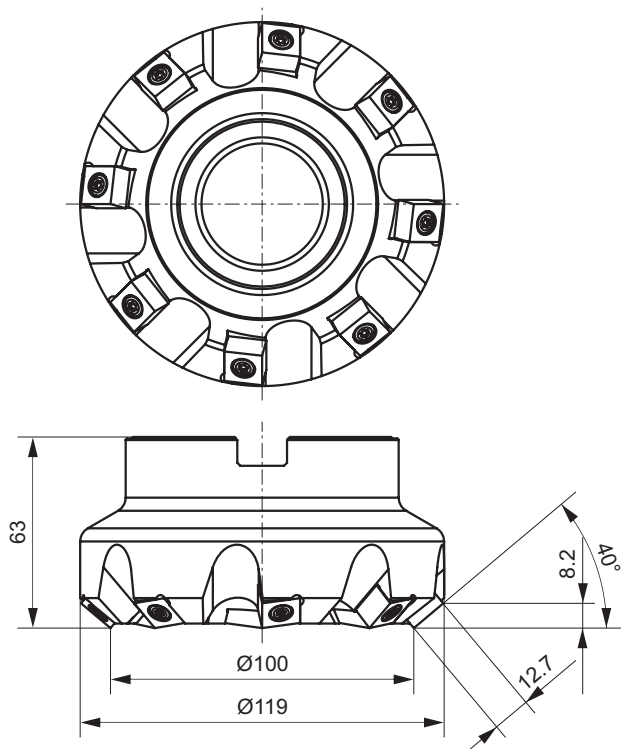
G.e специальные инструменты

CD-31.2-...



Наименование	H	F	d1	d2	d3	d4	количество зубьев	Винт	штук	Пластина	штук
CD-31.2-16018	18	Ø160	Ø40	43.5	67	24	10	M5.0 5513 016-01	10	SNGQ 120700-CD	10
CD-31.2-16020	20	Ø160	Ø40	43.5	65	24	10	M5.0 5513 016-01	10	SNGQ 120700-CD	10
CD-31.2-16022	22	Ø160	Ø40	43.5	62	24	10	M5.0 5513 016-01	10	SNGQ 120700-CD	10
CD-31.2-16024	24	Ø160	Ø40	43.5	66	30	10	M5.0 5513 016-01	10	SNGQ 120700-CD	10
CD-31.2-20018	18	Ø200	Ø50	53.6	81	24	12	M5.0 5513 016-01	12	SNGQ 120700-CD	12
CD-31.2-20020	20	Ø200	Ø50	53.6	79	24	12	M5.0 5513 016-01	12	SNGQ 120700-CD	12
CD-31.2-20022	22	Ø200	Ø50	53.6	76	24	12	M5.0 5513 016-01	12	SNGQ 120700-CD	12
CD-31.2-20024	24	Ø200	Ø50	53.6	80	30	12	M5.0 5513 016-01	12	SNGQ 120700-CD	12

CD-S.09.02



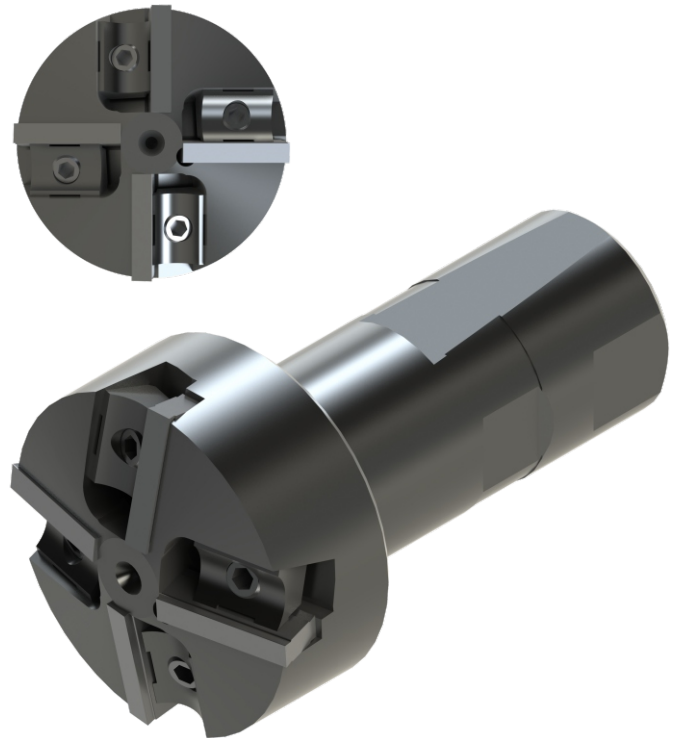
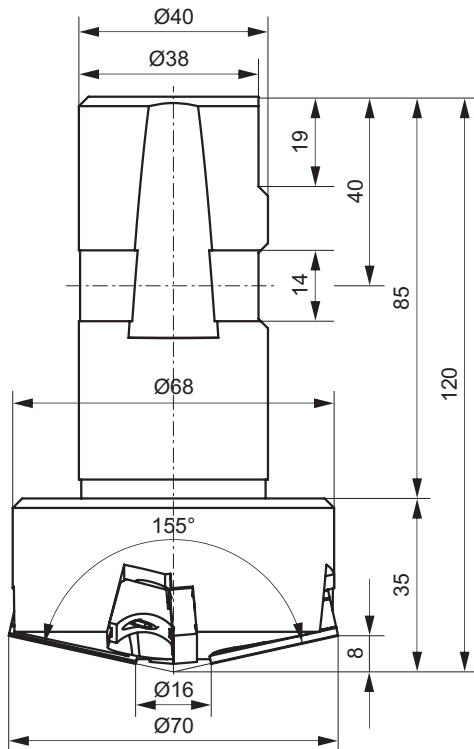
G

G
e6

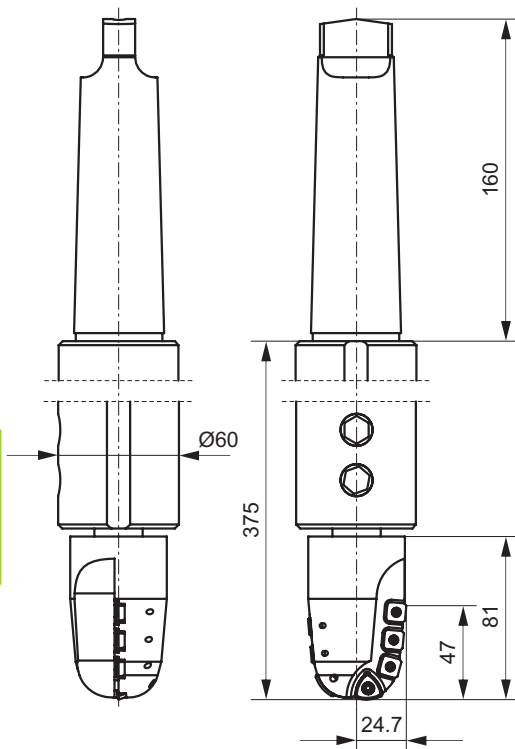
СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.e специальные инструменты

CD-S.09.01



CD-A.09.01

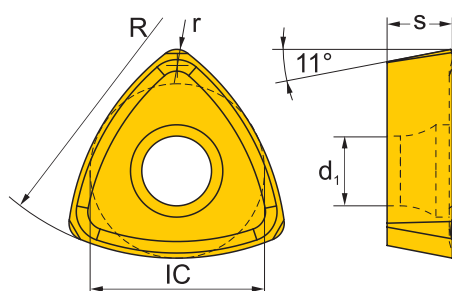
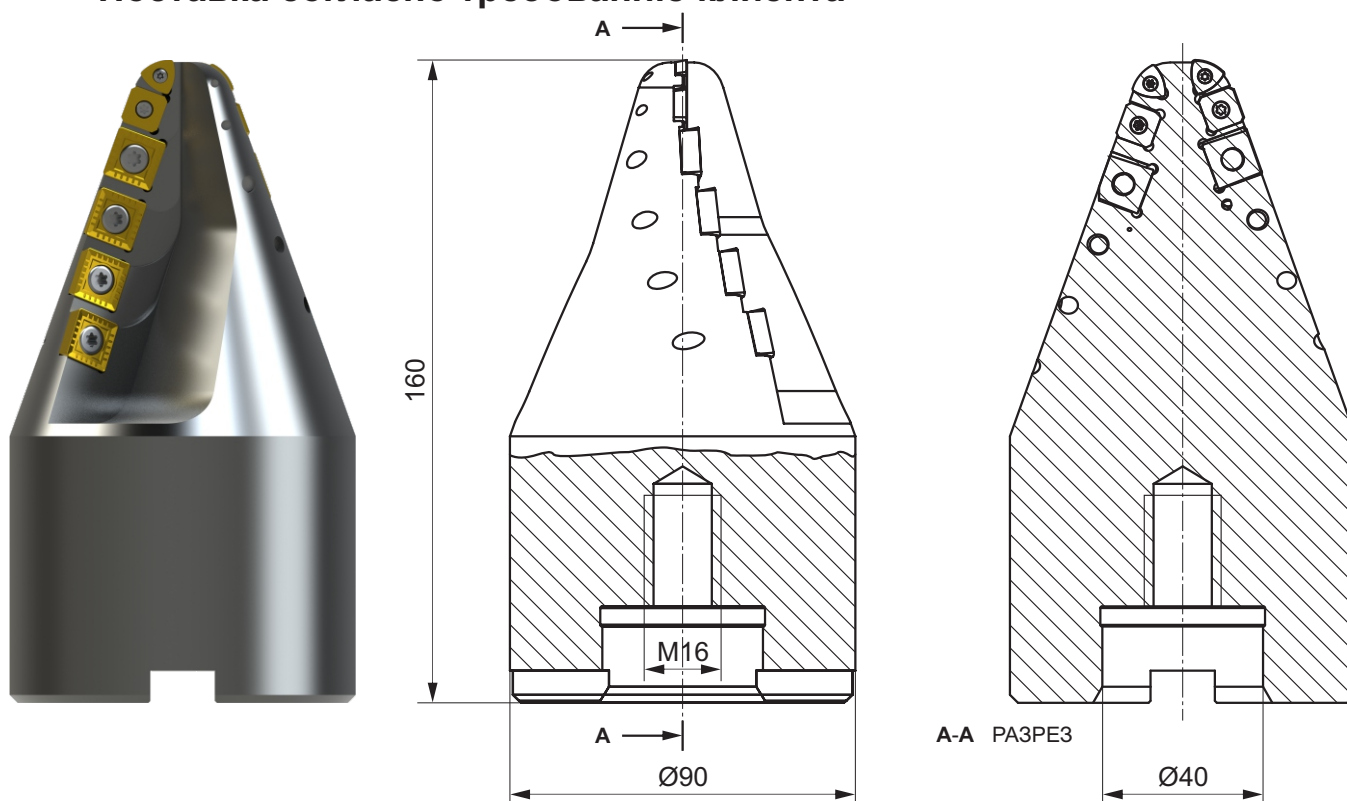


G

G
e7

G.e фреза / CD-MOD 30-000.J-O40 для обработки зубчатой рейки.

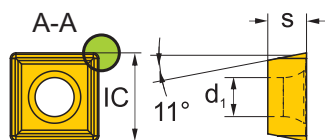
Поставка согласно требованию клиента



Размеры	IC	s	r	R	d ₁	
10	7.060	2.78	0.8	10.8	2.8	

P				M				K				N				S				H																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
CVD				CVD				CVD				PVD				CVD				CVD																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
2C20	P20	2C25	P25	2C35	M35	2C40	M40	2C25	K25	715	K15	720	K20	7515	K25	7520	K20	K1P	K10	K13A	K20	7515	N15	7520	N20	K1P	N10	K13A	N15	K10F	N20	2C25	S25	2C35	S35	7520	S20	K13A	S15	K10F	S20	3C15	H15	4C15	H20	7515	H15	7520	H20	K4P	H40																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		●			●		●					●				●							●		●			●					●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					

	S-MAX U		Наименование
		10	CD-R10
			



Размеры	IC	s	R	l	d ₁	
9	9.525	3.18	-	1.5	3.4	
12	12.700	4.76	0.8	-	5.5	

[illegible]

● Первый выбор ● Второй выбор

CORUN

G

Ge

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

G.e инструменты для фармацевтической промышленности

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

“KILIANI”

“FETTE”

“HORN”

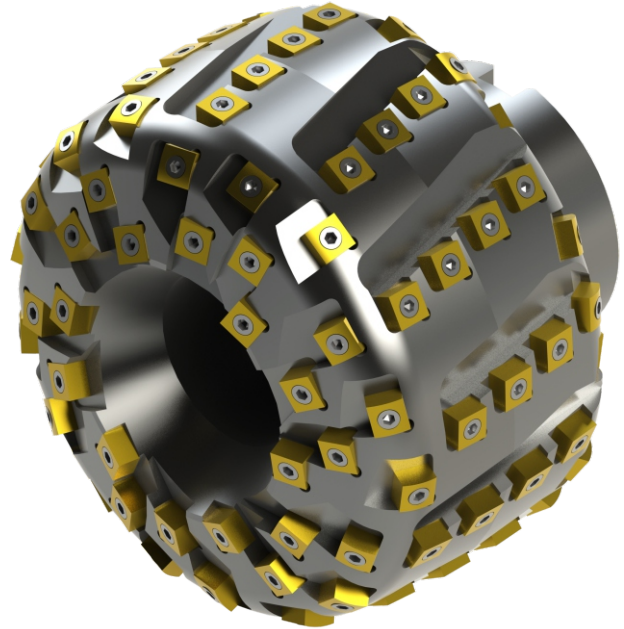
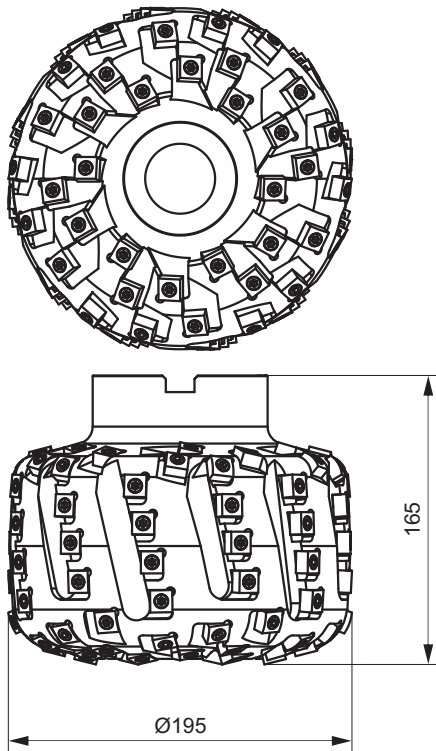


G

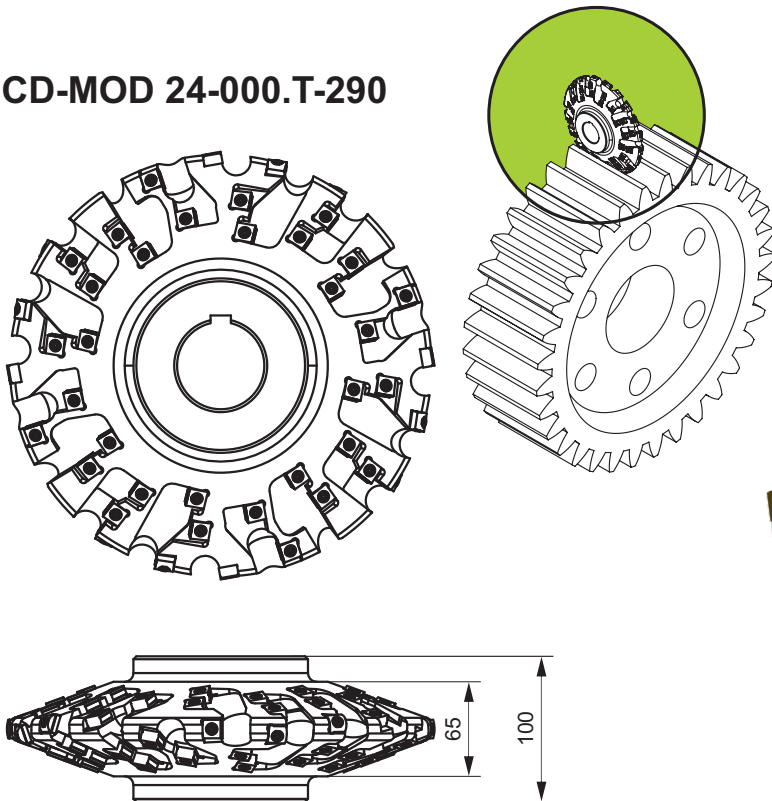
G
e9

CORUN

D 004.A-08.04



CD-MOD 24-000.T-290



G

Тонкие многослойные покрытия

CVD

Толщина слоя 5-6 мкм

КОД	ISO	СЛОИ ПОКРЫТИЯ	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Точение	Фрезерование	Отрезка	Обработка канавок	Резьбонарезание	Сверление
2C15	K20,M25	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Обработка серого чугуна или чугуна с шаровидным графитом (высокопрочного) со средними или большими скоростями резания.	●	●	○	○		
2C20	P20,M25	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для получерновой и чистовой обработки углеродистых сталей, серого чугуна и нержавеющей сталей.	○	●				
2C25	P25,M25	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для получерновой и чистовой обработки аустенитных и нержавеющей сталей со средними скоростями резания. Сплав для прерывистой обработки.	●	●				●
2C35	P35,M25	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для получистовой и чистовой обработки вязких материалов со средними скоростями резания. Также для прерывистой обработки.	●	●	●	●		
2C40	P40,M40	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Очень прочный сплав для обработки нержавеющей стали.	●	●	●	●		○

Тонкие многослойные покрытия

CVD

Толщина слоя 12-18 мкм

3C15	P10,K15	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Первый выбор для обработки всех видов серого чугуна со средними и малыми скоростями резания. Особенно хорош для прерывистой обработки.	●	○				
4C15	P15,K15	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для чистовой и получистовой обработки: сталей, стального литья, серого и высокопрочного чугунов при любых условиях обработки. Идеально подходит для использования с охлаждающей эмульсией в области применения P15.	●					
4C25	P25,K25	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для черновой и получерновой обработки стали с крупной стружкой и неблагоприятными условиями резания. Очень хорош для применения в области P15.	●		○	○		
4C35	P35	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для чистовой и получистовой обработки стали. Сплав с высокой сопротивляемостью к температурным и механическим нагрузкам, а также для прерывистой обработки. Высокая прочность и сопротивляемость пластической деформации. Отлично подходит для работы в области P35.	●					
4C40	P40	TiN TiC TiN TiN Al ₂ O ₃ TiCN	Для обработки с небольшой скоростью резания при неблагоприятных условиях.	●					

PVD

КОД	ISO	СЛОИ ПОКРЫТИЯ	ТОЛЩИНА СЛОЯ	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	Точение	Фрезерование	Отрезка	Обработка канавок	Резьбонарезание	Сверление
515	P15,M15 K15	TiN	1-2мкм	Универсальный сплав для различных материалов.					○	○
520	P20,M20 K15	TiN	1-2мкм	Для обработки низкоуглеродистых сталей с небольшими скоростями резания.		○			●	●
620	P40,M20	TiCN	2-3мкм	Для сверления широкого спектра материалов.						●
635	P25,M25	TiCN	2-3мкм	Для обработки нержавеющей стали и тяжелого точения с большими скоростями резания. Для фрезерования широкого спектра материалов.	●	○				
715	P15,K15 M15	TiAlN	2-3мкм	Для точения аустенитных сталей с высокими скоростями резания.	●	●			○	
720	P15,M20 K25,N	TiAlN	2-3мкм	Для обработки жаропрочных и аустенитных сталей со средними и высокими скоростями резания при неблагоприятных условиях резания.	○	●	●			○
735	P40	TiAlN	2-3мкм	Для фрезерования при жестких условиях		●				
6515	M25,S15	TiN TiCN	4мкм	Для нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов и твердых материалов.				●		
6520	P20,M20 N,S,H	TiN TiCN	4мкм	Для фрезерования стали.	○	●				
6535	P35,M35 K35	TiN TiCN	4мкм	Для обработки всех видов материалов при благоприятных условиях резания.					●	
7515	M15	TiN TiAlN	4мкм	Для обработки стали со средними скоростями резания.			○	○		
7520	P30,M25 K30,S,H	TiN TiAlN	4мкм	Универсальный сплав, для обработки многих видов материалов.	○	○	●	●	●	○
7535	P45,M40	TiN TiAlN	4мкм	Для обработки с небольшой скоростью резания при неблагоприятных условиях.	○	○	○	○		●

● Первый
выбор○ Второй
выбор

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (пластины)

КОД	СТРАНИЦА	КОД	СТРАНИЦА
В		D	
BG-154.91	B / a4	DCMT-UR	A / b3
ВРКХ	E / a2	DCMW	A / b3
С		Фильтры для изготовления проволоки	G / c1
CCMT-UF	A / b2	Штамп для изготовления винтов	G / d1
	E / a2	Фильтры для кабельной промышленности	G / c1
	E / d2	DNMA	A / a4
CCMT-UR	A / b2	DNMG-15	A / a5
CCMT-W	A / b2	DNMG-61	A / a5
CCMW	A / b2	DNMG-CF	A / a5
CD-2000-004-00	G / a2	DNMG-CM	A / a5
CD-2000-005-00	G / a2	DNMG-CR	A / a5
CD-R	E / a3	DNMM-71	A / a4
	E / f2		
	G / e1	F	
	G / e8	Сопло	G / d1
CNMA	A / a2		
CNMG	A / a3		
CNMG-15	A / a3		
CNMG-61	A / a3		
CNMG-CF	A / a3		
CNMG-CM	A / a3		
CNMG-CR	A / a3		
CNMM	A / a2		
CNMM-71	A / a2	H	
CNMM-CR	A / a2	HPHN	E / a3
CNMM-HR	A / a2	HPHN-SP	E / a3
		K	
		KNUX	A / c2
		KNUX-L25	A / c2
		L	
		L154.91	B / a4
		LCMX-53	F / a2
			F / b1
		LNCX	E / a4
		LNUX-22	D / a2
		LNUX-23	D / a2
		LNUX-CD	D / a2

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (пластины)

КОД	СТРАНИЦА	КОД	СТРАНИЦА
N			
NC23J2	B / a3	RP-01373-00	C / a5
N-C51.2	B / a2	RP-01375-00	C / a4
	E / a4	RP-01377-00	C / a4
	E / e3	RP-01379-00	C / a4
		RP-01381-00	C / a4
		RP-01385-00	C / a4
		RP-01387-00	C / a4
		RS66.OS-16MM01	C / a2
		RS66.OU-16MM01	C / a2
O			
OGMT	E / a5	S	
P		SBAN	E / a6
PNEA	A / a5	SBEX	E / a6
	E / a5	SCMT	D / a3
PNMA	A / a5		A / b4
	E / a5	SCMT-HR	A / d4
PNMX	A / a5		D / a3
	E / a5	SCMT-TS	A / d4
PNUM	A / a13		D / a3
R		SCMW	A / d4
R154.91	B / a4	SECN	E / a7
RBMA	G / e2	SEKN	E / a7
RBMM	G / e2	SEMN	E / a7
RCGM	D / a2	SFAN	E / a8
RCKT	E / a6	SNAN	E / a8
	E / f3		E / b5
RCMM	D / a3	SNEX	E / a9
RCMM-UK	D / a3		E / b9
RCMT	A / a6	SNGQ	E / a9
RCMW	A / a6	SNGQ-CD	E / a9
RCMX	A / a6	SNGQ-R	E / a10
RCMX-CD	A / a6	SNGQ-RCD	E / a10
RCMX-UK	A / a6	SNGX	E / a10
RDKT-CMM	E / a6		E / b8
RDKT-CPM	E / a6	SNKN	E / a8
Кольца для удаления грата	G / a3		E / b5
RNGA	A / a6	SNMA	A / a7
RNMG	A / a6	SNMG	A / a8
RP-01361-00	C / a5	SNMG-15	A / a8
RP-01363-00	C / a5	SNMG-61	A / a8
RP-01365-00	C / a5	SNMG-CF	A / a8
RP-01367-00	C / a5	SNMG-CM	A / a8
RP-01371-00	C / a5	SNMG-CR	A / a8
		SNMM	A / a7
		SNMM-71	A / a7
		SNMN	E / a8
			E / b5
		SNMX	A / a9
			G / a1

Н

Н
a2

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (пластины)

КОД	СТРАНИЦА	КОД	СТРАНИЦА
SNUX	G / a1	TNMG-15	A / a10
SOUX	G / a1	TNMG-61	A / a10
SPAN	E / a11	TNMG-CF	A / a10
	E / b7	TNMG-CM	A / a10
SPEX	E / a11	TNMG-CR	A / a10
	E / b7	TNMM	A / a11
SPGN	A / c3	TNMM-71	A / a11
SPGN-S	A / c3	TNUF	D / a4
SPGN-T13	A / c3	TNUN	A / c5
SPGR	A / c3	TNUX-R14	A / a11
SPGT	E / a12	TPAN	E / a13
	E / f2		E / e5
SPKN	E / a11		E / e7
	E / b7	TPGN	A / c6
SPKR-WH	E / a11	TPGR	A / c7
	E / b7	TPGR-21	A / c7
SPKX	E / a12	TPGX	E / a13
	E / d3		E / f4
	E / f2	TPKN	E / a14
	G / e8		E / b3
SPKX-T	E / a12	TPKR-WH	E / a14
	E / b10		E / b3
	E / b11	TPKW	E / a14
	E / d4	TPMN	E / a14
	E / f2		E / b3
	G / e1	TPMR	A / c7
	G / e8	TPUN	A / c6
SPMN	E / a11	TR-87-07-00	D / a4
	E / b7		
SPMR	A / c4		
SPMT	E / a12	V	
SPMW	E / a12		
SPUN	A / c4	VBMT-UR	A / b6
SPUN-S	A / c4	VNMA	A / a12
SPUN-T	A / c4		
T		W	
TCMT-UF	A / b5	WCMX-53	F / a2
TCMT-UR	A / b5		F / b2
TCMW	A / b5	WMMG-QM	A / a12
TI-15.1NR	C / a3	WNMG-CFM	A / 12
TI-22.1ER	C / a3	WNMG-CM	A / a12
TNAN	E / a12	WNMG-CR	A / a12
TNGN	A / c5	WNUM	A / a13
TNGN-T13	A / c5		
TNGN-T24	A / c5		
TNHN	E / a12		
TNMA	A / a9		
TNMG	A / a10		

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (пластины)

КОД

СТРАНИЦА

X

XDGW

E / a15

E / c2

E / d3

XPMT-R

E / a15

E / b9

E / d4

Z

ZDCW

E / a16

ZNGF

G / b1

ZNGF-6F

G / b1

ZPCW

E / a16

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (инструмент)

КОД	СТРАНИЦА	КОД	СТРАНИЦА
С			
C51.2	B / b5 B / b6	CTDPR/L	A / f4
CD-31.2	G / e6	CTFPR/L	A / f3
CD-A.09.01	G / e7	CTGPR/L	A / f4
CD-KU20	E / d2	CTTPR/L	A / f4
CD-KU22	E / d2		
CD-KU25	E / d2	D	
CD-KU28	E / d2	D 004.A-08.04	G / e10
CD-KU32	E / d2		
CD-KU36	E / d3	G	
CD-KU40	E / d3	G30.20	E / e2
CD-KU45	E / d3	G31.2	E / e4
CD-KU50	E / d4		
CD-KU56	E / d4	L	
CD-KU63	E / d4	LG31.4	E / e6
CD-KU80	E / d4		
CD-L217.3	E / b10		
CD-217.8	E / b11		
CD-MOD 24-000.T-290	G / e10		
CD-MOD 30-000.J-O40	G / e8		
CD-R.416.2	F / b1 F / b2		
CD-R214.2	E / b9 E / c2		
CD-R215.3-040-W40.L57	G / e4		
CD-R215.5-019-W40.L38	G / e4		
CD-R215.8-030-W32.L21	G / e4		
CD-R217.3	E / b10		
CD-R217.8	E / b11		
CD-R218.0	E / f3		
CD-R218.0-045-W40.L74RGL	G / e5		
CD-R218.2	E / f3		
CD-RGL	E / f2		
CD-RGL-SP	E / f4		
CD-S.08.01	G / e5		
CD-S.09.01	G / e7		
CD-S.09.02	G / e6		
CD-S.09.03	G / e3		
CH-G.001.002	G / e1		
CSBPR/L	A / f2		
CSDPN	A / f2		
CSDPR/L	A / f2		
CSKPR/L	A / f3		
CSTPR/L	A / f2		
CTBPR/L	A / f4		

ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Н.а предметный указатель (инструмент)

КОД	СТРАНИЦА	КОД	СТРАНИЦА
М		S	
MR290L-C200R062N12-R23-355	G / e3	S08K-SCLCR/L	A / h2
MTGNR/L	A / d6	S10K-STFCR/L	A / h3
MTJNR/L	A / d6	S12M-CTFPR/L	A / i2
		S12M-SCLCR/L	A / h2
		S12M-STFCR/L	A / h3
		S16R-SCLCR/L	A / h2
		S16R-SSKCR	A / h3
		S16R-STFCT/L	A / h3
		S16R-SVQBR/L	A / h4
		S20S-SCLCR/L	A / h2
		S20S-SSKCR/L	A / h3
		S20S-STFCR/L	A / h3
		S20S-SVQBR/L	A / h4
		S25T-PCLNR/L	A / g2
		S25T-PDUNR/L	A / g2
		S25T-SCLCR/L	A / h2
		S25T-SPKNR/L	A / g3
		S25T-SSKCR/L	A / h3
		S25T-STFCR/L	A / h3
		S25T-SVQBR/L	A / h4
		S32U-CKUNR/L	A / i3
		S32U-PCLNR/L	A / g2
		S32U-PDUNR/L	A / g2
		S32U-PSKRN/L	A / g3
		S32U-SCLCR/L	A / h2
		S32U-SSKCR/L	A / h3
		S32U-STFCR/L	A / h3
		S32U-SVQBR/L	A / h4
		S40S-PSWNR	C / b2
		S40V-PCLNR/L	A / g2
		S40V-PDUNR/L	A / g2
		S40V-SPKNR/L	A / g3
		S40V-SCLCR/L	A / h2
		S40-STFCR/L	A / h3
		S40V-SVQBR/L	A / h4
		S40W-CKUNR/L	A / i3
		S50W-PCLNR/L	A / g2
		S50W-PDUNR/L	A / g2
		S50W-SKNR/L	A / g3
		SCLCR/L	A / e2
		SDJCR/L	A / e2
		SDNCD	A / e2
		Фреза для обработки колес ЖД	
		транспорта	G / e2
		SSDCN	A / e3
		SSDCR/L	A / e3
		STFCR/L	A / e3
		STGCR/L	A / e3
		SVJBR/L	A / e4
		SVVBN	A / e4
Р			
PCBNR/L	A / d2		
PCLNR/L	A / d2		
PDJNR/L	A / d3		
Инструменты для фармацевтической			
промышленности	G / e9		
PRGCR/L	A / d3		
PRGNR/L	A / d3		
PSBNR/L	A / d4		
PSDNN/L	A / d4		
PSKNR/L	A / d4		
PSSNR/L	A / d4		
PTDNR/L	A / d5		
PTENN	A / d6		
PTFNR/L	A / d5		
PTGNR/L	A / d5		
PTTNR/L	A / d5		
PWLNRL	A / d7		
R			
R S31.9	G / a2		
R/L 154.91	B / b4		
R/L 175.32	D / b2		
R/L 177.32	D / b2		
R/L S36.9	A / i2		
R/LFC51.22	B / b2		
R/LFC51.23	B / b3		
R/LS70.35	A / d3		
R/LS70.5	A / f5		
R/LS71.5	A / f5		
RG.CD260	E / b8		
RG31.4	E / e6		
RG62.2	E / b2		
RG65.1	E / b4		
RG65.2	E / b6		
RS66.OFG	C / b1		
RS66.OFK	C / b1		